(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international



| 2011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 1011 | 101

(43) Date de la publication internationale 18 août 2005 (18.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 2005/075180 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷:
B29C 70/32, B29D 30/16

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2005/000583

(22) Date de dépôt international:

21 janvier 2005 (21.01.2005)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité : 0400809 27 janvier 2004 (27.01.2004) I

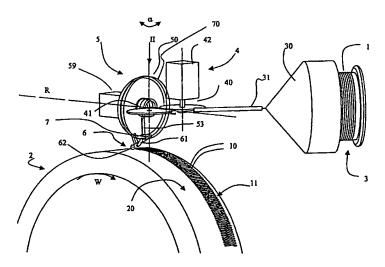
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf CA, MX, US): SOCIETE DE TECHNOLOGIE MICHELIN [FR/FR]; 23, rue Breschet, F-63000 Clermont-Ferrand (FR).
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): MICHE-LIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A. [CH/CH];

Route Louis Braille 10 et 12, CH-1763 Granges-Paccot (CH).

- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): MARTIN, Pascal [FR/FR]; 7, rue sous le Torre, F-63730 Corent (FR). BERNARD, Christian [FR/FR]; 5, rue Saint Denis, F-63430 Pont du Château (FR).
- (74) Mandataire: BAUVIR, Jacques; M.F.P. Michelin, 23, place des Carmes Dechaux, SGD/LG/PI-F35 Ladoux, F-63040 Clermont-Ferrand Cedex 9 (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: DEVICE FOR PRODUCING A TYRE REINFORCEMENT
- (54) Titre: DISPOSITIF DE FABRICATION D'UN RENFORCEMENT POUR PNEUMATIQUE



(57) Abstract: The invention relates to a device for producing a tyre reinforcement, comprising a rotary distributor (6) which rotates around an axis of rotation R. The rotary distributor comprises at least one bent pipe (61) which is equipped with a passage for receiving the wire from the radially inner side and which forms a guide outwards from the radially outer side. The inventive device comprises a member for routing to the distributor, consisting of a tubular portion (53) which is essentially perpendicular to the axis of rotation R, with a space being provided in the radial direction between the tubular portion (53) and the bent tube (61). In addition, a cutter blade (7) is disposed in the space between the rotary distributor and the routing member. The routing member and the distributor are connected to one another and both of said components can rotate. The aforementioned cutter blade (7) is mounted to a blade holder (70) which can rotate for adjustment purposes, but which cannot rotate during cutting. The rotary distributor comprises a central tube (51) having an inlet hole (52) which is disposed essentially on the axis of rotation R of the rotary distributor, the tubular portion (53) extending from the central tube (51).



WO 2005/075180 A1

PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée:

avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé: Le dispositif de fabrication comporte un distributeur rotatif (6) en rotation autour d'un axe de rotation R, le distributeur rotatif comportant au moins un tube coudé (61), le tube coudé ayant un couloir de réception du fil du côté radialement intérieur et formant guidage en sortie du côté radialement extérieur. Le dispositif comporte un organe d'acheminement au distributeur, comprenant une portion tubulaire (53) sensiblement perpendiculaire à l'axe de rotation R, un espace dans le sens radial étant aménagé entre la portion tubulaire (53) et le tube coudé (61). Un couteau (7) est disposé dans l'espace entre le distributeur rotatif et l'organe d'acheminement. L'organe d'acheminement et le distributeur sont accouplés et tous deux rotatifs, le couteau (7) étant monté sur un porte-couteau (70) rotatif à des fins de réglage et dont la rotation est bloquée pendant la coupe. Le distributeur rotatif comprend un tube central (51) dont un orifice d'entrée (52) est disposée sensiblement sur l'axe de rotation R du distributeur rotatif, la portion tubulaire (53) venant en prolongation du tube central (51).